

Technical Specifications

CAPACITY	100kVA / 90kW	120kVA / 108kW	160kVA / 144kW	200kVA / 180kW	250kVA / 225kW	300kVA / 270kW	400kVA / 360kW	500kVA / 450kW
INPUT								
Input wiring	Three-phase five-wire (3Φ+ N + PE)							
Rated voltage	380V/ 400V/ 415Vac							
Voltage range	346V ~ 456V (full load), 304V ~ 346V (power derating 10%)							
Rated frequency	50 / 60 Hz							
Frequency range	50 / 60 Hz ± 5 Hz							
Power factor	≥ 0.99							
Total harmonic distortion(THDI)	≤ 3%							
Input current limiting	1.1 times of rated current (0.1 ~ 1.1 settable)							
Rectifier delay start	10 s (1 ~ 300 settable)							
Bypass voltage range	± 20% (settable)							
OUTPUT								
output wiring	Three-phase five-wire (3Φ + N + PE)							
Rated voltage	380V/ 400V/ 415 Vac							
Voltage regulation accuracy	± 1%							
Voltage regulation	0V (± 1 ~ 5 V settable)							
Frequency	synchronized with utility in mains mode ; 50 / 60 Hz ± 0.1% in battery mode							
Power factor	0.9							
Total harmonic distortion(THDV)	≤ 2% (linear load); ≤ 5% (non - linear load)							
Crest factor	3:1							
Overload capability	105% ~ 110% for 60 min , 110% ~ 125% for 10 min							
BATTERY								
DC voltage	600 Vdc (support 576 Vdc/ 588 Vdc/ 612 Vdc/ 624 Vdc)							
Number of batteries	50 pcs 12 V (support 48/ 49/ 51/ 52 pcs)							
Charging current	Charging rate (settable) × battery capacity (settable) × number of battery groups (settable)							
SYSTEM								
Efficiency	Line mode ≥ 92%		Line mode ≥ 94%					
	ECO mode ≥ 98%		ECO mode ≥ 98%					
Max.number of parallel connections	6							
Protections	Short-circuit.Overload. Overtemperature. Overvoltage.Undervoltage. Battery low voltage and fan failure							
Communications	Standard configuration: RS232 . RS485. dry contacts Optional configuration: SNMP card .temperature compensation. SMS alarms							
Display	5.7 inches LCD touch screen							
OTHERS								
Operating temperature	0 ~ 40°C							
Storage temperature	-25°C ~ 55°C (without battery)							
Humidity	0 % ~ 95% (non-condensing)							
Altitude	≤ 1000 m , Above 1000 m , derating 1% for each additional 100 m							
IP rating	IP 20							
Noise level at 1 m	< 65 dB						< 70 dB	
Dimensions(WxDxH)(mm)	800 × 800 × 1800		800 x 860x 1700	1210 × 860 × 1950			2380 x 860 x 1950	
Packaged dimensions (WxDxH)(mm)	900 x 900 x 2050		900x1000x 1950	1300 × 1000 × 2200			1300×1000× 2200 (× 2)	
Net / Gross weight (kg)	630/680	680/730	790/810	1135/1200	1275/1340	1355/1420	2090/2200	2300/2410



Galaxy

Online High frequency UPS

100KVA ~ 500KVA (3:3)

ویژگی ها

- توان 100,120,160,200,250,300,400,500KVA (3:3)
- تکنولوژی Double Conversion Online Transformer Base
- دارای پردازنده DSP
- ساختار High Frequency PWM
- Double IGBT (استفاده از IGBT در rectifier و inverter)
- محدوده وسیع ولتاژ ورودی
- تکنولوژی PFC پیشرفته (اصلاح ضریب قدرت ورودی)
- THD جریان ورودی کم (≥3%)
- خروجی سینوسی واقعی با THD کمتر از 2% در بار خطی
- یافتن خودکار خطای سیستم هنگام روشن شدن
- مدیریت پیشرفته باتری(ABM)
- روشن شدن با باتری هنگام قطع برق (Cold Start) (انتخابی)
- قابلیت کار به صورت موازی تا 6 دستگاه (N+X redundancy)
- سازگار با ژنراتور
- قابلیت کنترل ومانیتورینگ UPS تحت شبکه
- پورت هوشمند RS485 , dry contact , (انتخابی) SNMP RS232
- ضریب توان خروجی 0.9
- قابلیت ECO Mode (صرفه جویی در مصرف انرژی)
- مجهز به پورت EPO جهت خاموش شدن در مواقع اضطراری

مناسب برای

- بانک ها
- مخابرات
- تجهیزات پزشکی (CT-Scan، MRI و ...)
- بارهای صنعتی غیر خطی
- مراکز انفورماتیک
- مراکز اداری – تجاری

مزایا

- دارای تنوع بالا در میزان توان خروجی دستگاه برای انتخاب مناسب تر
- دارای ساختار قوی و سرعت بالای پردازش به علت داشتن پردازنده قدرتمند
- عدم نیاز به فیلتر جهت اصلاح ضریب توان
- دارای ایزولاسیون در خروجی
- تعمیرآسان و سریع با توجه به ساختار ماژولار اجزای داخلی
- دسترسی از مقابل جهت بررسی های دوره ای
- توانایی بالا در کار با بارهای نامتقارن
- بازده بالا حتی در بارهای کم
- حفاظت بار در برابر کلیه مشکلات و اختلالات شبکه برق
- دارای درگاه های ارتباطی گوناگون